



AUTOMATION COMPONENTS

CATALOGO TECNICO SERVOPRESSE

LAMMAS s.r.l.

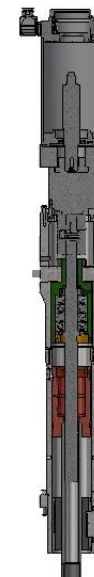
Strada Castellamonte-Bairo 1/A
10010 Bairo (TO) Italy.

Tel: +390124501266

Fax: +390124501047

Email: ufcomm@lammas.it

Website: www.lammas.it



CLAUSOLE GENERALI:

Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza e la completezza delle informazioni contenute in questo documento, la possibilità di errori od omissioni nei dati o nelle specifiche tecniche non può essere completamente esclusa.

Le specifiche o i dati in questo documento sono pertanto soggetti a modifiche senza preavviso, nel qual caso il manuale verrà aggiornato.

In caso di domande o se si notano inesattezze, contattare il nostro ufficio:



AUTOMATION COMPONENTS

Strada Provinciale Castellamonte 1/A
10100 Bairo Canavese (TO) Italy

Telephone +39.0124.501266 / 501047

Fax +39.0124.501326

E-mail: ufcomm@lammas.it

Website: www.lammas.it

Questo manuale contiene informazioni di natura strettamente tecnica che sono di proprietà di **Lammas S.r.l.**. Nessuna parte di questo documento può essere riprodotta, divulgata o modificata senza l'autorizzazione scritta del proprietario.

Tutti i diritti sono riservati a **Lammas S.r.l.**

Release 2 - Review 02-2021

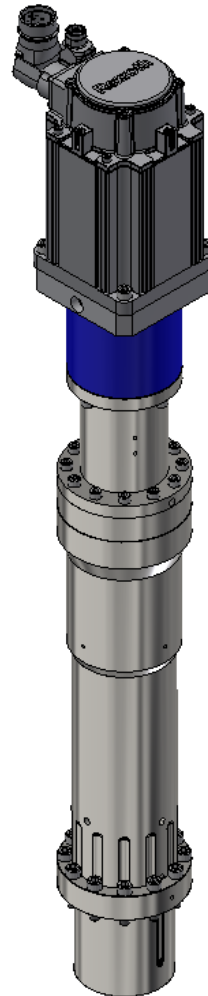
CERTIFIED QUALITY
MANAGEMENT SYSTEM



UNI EN ISO **9001:2015**

PL04 SERIES

DISEGNI CAD
ufcomm@lammas.it

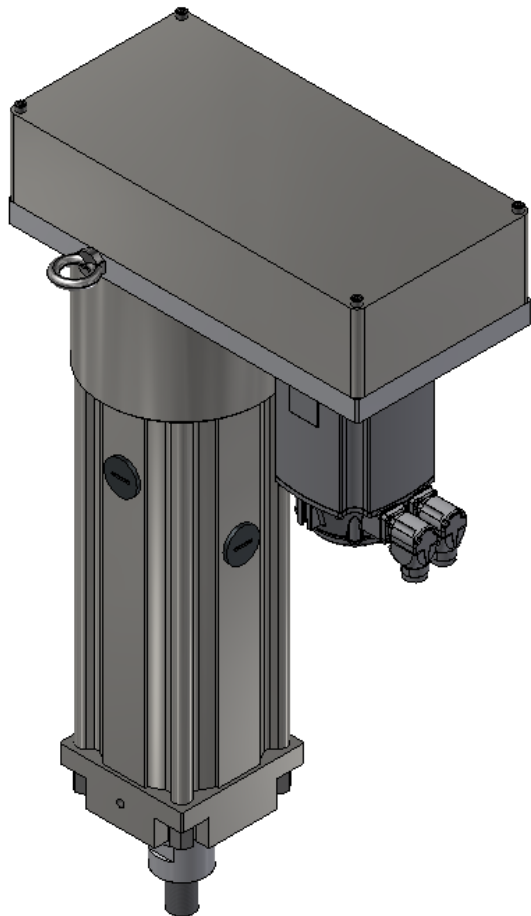


CODICE	POTENZA	CORSA
PL04 0030 0150	30 kN	150 mm
PL04 0030 0250	30 kN	250 mm
PL04 0060 0150	60 kN	150 mm
PL04 0060 0250	60 kN	250 mm
PL04 0080 0150	80 kN	150 mm
PL04 0080 0250	80 kN	250 mm
PL04 0120 0100	120 kN	100 mm
PL04 0120 0150	120 kN	150 mm
PL04 0120 0250	120 kN	250 mm
PL04 0120 0300	120 kN	300 mm
PL04 0120 0400	120 kN	400 mm
PL04 0150 0150	150 kN	150 mm
PL04 0150 0250	150 kN	250 mm
PL04 0150 0400	150 kN	400 mm

PER CORSE PERSONALIZZATE CONTATTARE L'UFFICIO COMMERCIALE LAMMAS.

PT01 SERIES

DISEGNI CAD
ufcomm@lammas.it



CODICE	POTENZA	CORSA
PT01 0030 0150	30 kN	150mm
PT01 0030 0250	30 kN	250mm

PER CORSE PERSONALIZZATE CONTATTARE L'UFFICIO COMMERCIALE LAMMAS.

PS SERIES

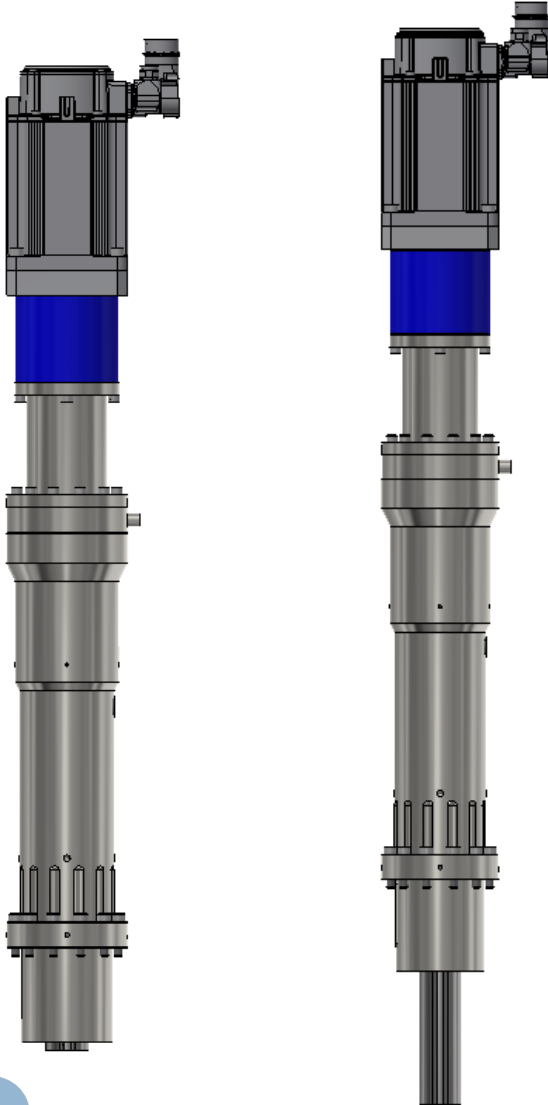


CODICE	POTENZA	CORSA
PS 0060 0150	60 kN	150mm
PS 0060 0250	60 kN	250mm
PS 0080 0150	80 kN	150mm
PS 0080 0250	80 kN	250mm
PS 0120 0150	120 kN	150mm
PS 0120 0250	120 kN	250mm

PER CORSE PERSONALIZZATE CONTATTARE L'UFFICIO COMMERCIALE LAMMAS.

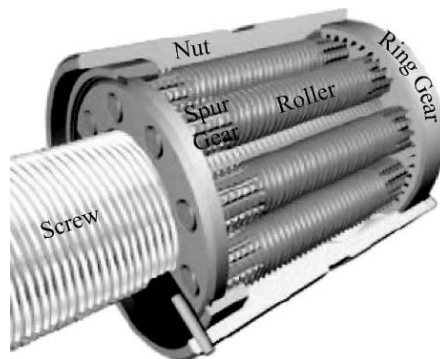
SPECIFICHE TECNICHE

PLO4 SERIES “The compact solutions”



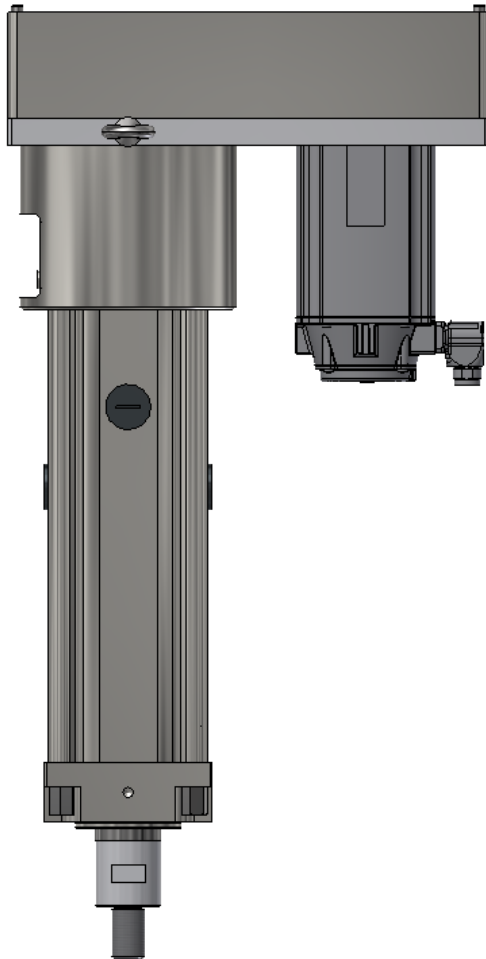
COMPOSIZIONE SERVOPRESSE:

- Sistema di pressatura con vite a rulli planetari
- Movimento verticale guidato
- Motore brushless con encoder assoluto
- Riduttore epicicloidale
- Cella di carico, amplificatore di segnale
- Interfaccia digitale per l'operatore
- Software di base per la gestione ed il backup dei dati



SPECIFICHE TECNICHE

PT01 SERIES



COMPOSIZIONE SERVOPRESSE :

- Sistema di pressatura con vite a rulli planetari
- Motore brushless con encoder assoluto
- Cella di carico, amplificatore di segnale
- Interfaccia digitale per l'operatore
- Software di base per la gestione ed il backup dei dati



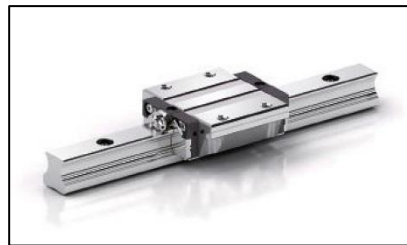
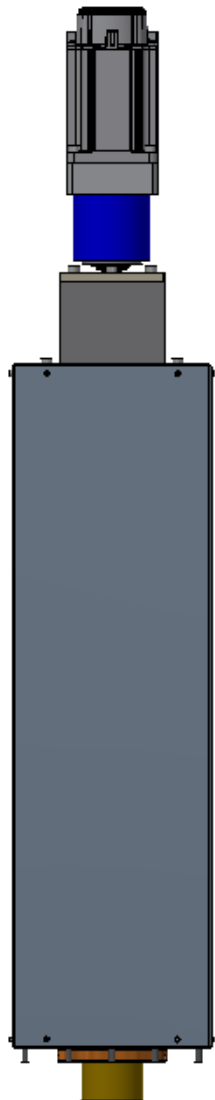
SPECIFICHE TECNICHE

NEWS 2018

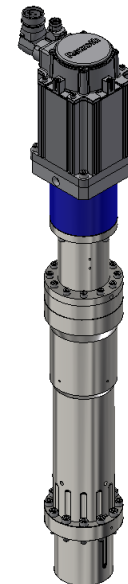
PS SERIES “The easy maintenance solutions”

COMPOSIZIONE SERVOPRESSE :

- Vite interna a ricircolo di sfere
- Movimento verticale guidato
- Motore brushless con encoder assoluto
- Riduttore epicicloidale
- Cella di carico, amplificatore di segnale
- Interfaccia digitale per l'operatore
- Software di base per la gestione ed il backup dei dati



SPECIFICHE TECNICHE

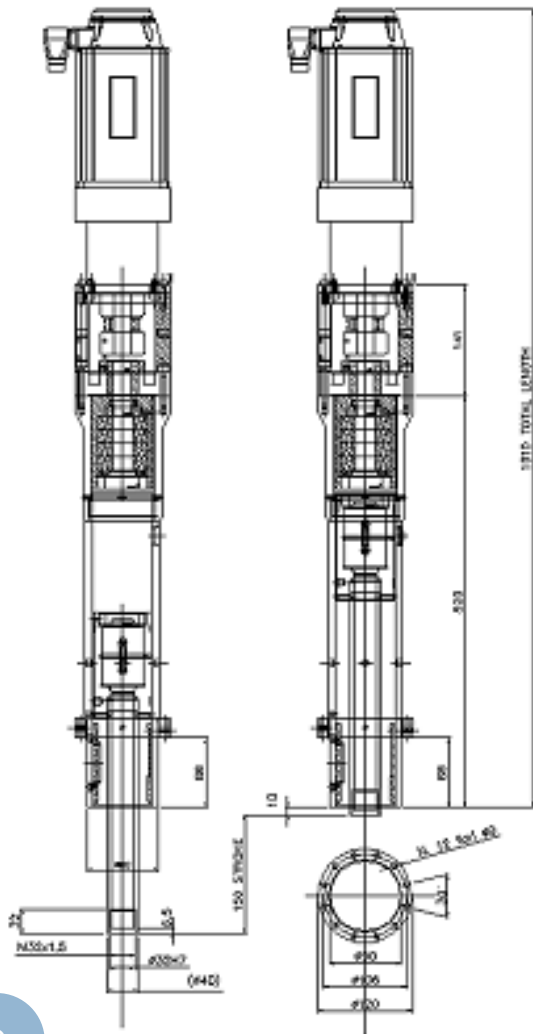


PL04 0030 0150
PL04 0060 0150

SPECIFICHE	PL04 0030 0150	PL04 0060 0150
FORZA IN SPINTA	30 kN	60 kN
FORZA IN TRAZIONE	30 kN	60 kN
CORSA	150 mm	150 mm
VELOCITA' MASSIMA	200 mm/s	200 mm/s
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	$< \pm 0,01$ mm	$< \pm 0,01$ mm

*SI RACCOMANDA UN RANGE DI LAVORO DEL 10 - 80%

DATI SENSORISTICA	PL04 0030 0150	PL04 0060 0150
CELLA DI CARICO	± 40 kN	± 80 kN
PRECISIONE	$< \pm 0,5\%$ DELLA FORZA NOMINALE.	



SPECIFICHE TECNICHE

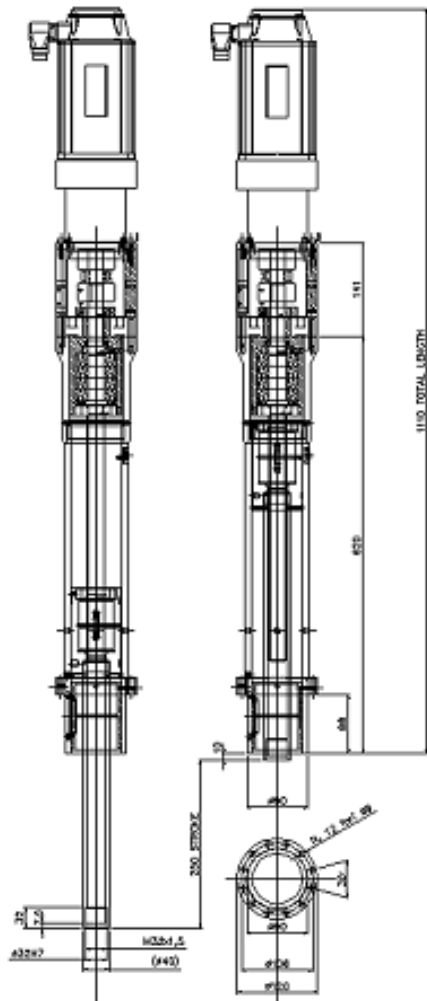
PL04 0030 0250

PL04 0060 0250

SPECIFICHE	PL04 0030 0250	PL04 0060 0250
FORZA IN SPINTA	30 kN	60 kN
FORZA IN TRAZIONE	30 kN	60 kN
CORSA	250 mm	250 mm
VELOCITA' MASSIMA	200 mm/s	200 mm/s
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	< $\pm 0,01$ mm	< $\pm 0,01$ mm

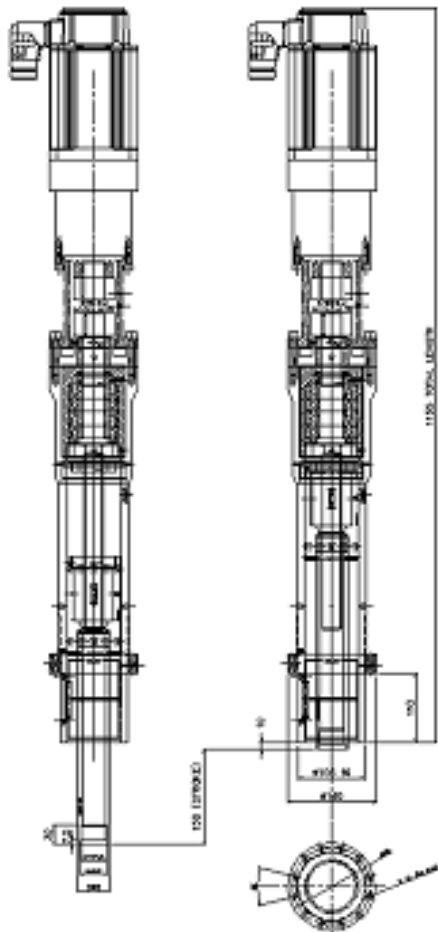
*SI RACCOMANDA UN RANGE DI LAVORO DEL 10 - 80%

DATI SENSORISTICA	PL04 0030 0250	PL04 0060 0250
CELLA DI CARICO	± 40 kN	± 80 kN
PRECISIONE	< $\pm 0,5\%$ DELLA FORZA NOMINALE.	



SPECIFICHE TECNICHE

PL04 0080 0150

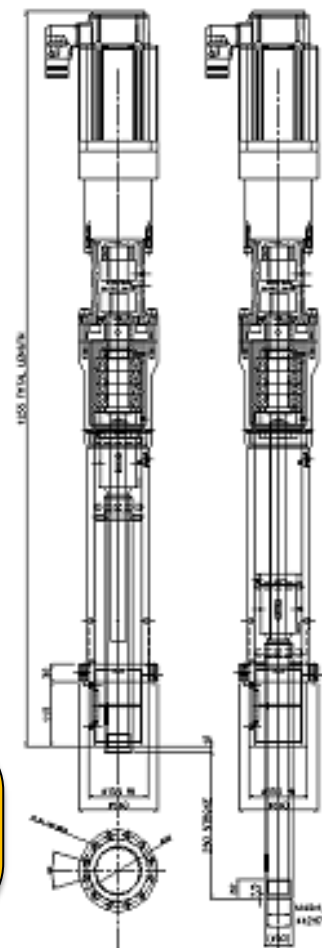


SPECIFICHE	PL04 0080 0150	PL04 0080 0250
FORZA IN SPINTA	80 kN	80 kN
FORZA IN TRAZIONE	80 kN	80 kN
CORSA	150 mm	250 mm
VELOCITA' MASSIMA	200 mm/s	200 mm/s
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	< $\pm 0,01$ mm	< $\pm 0,01$ mm

*SI RACCOMANDA UN RANGE DI LAVORO DEL 10 - 80%

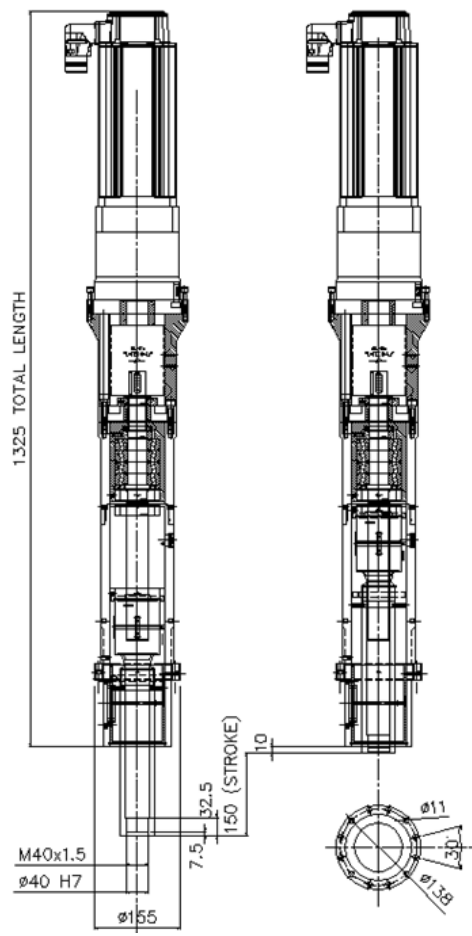
DATI SENSORISTICA	PL04 0080 0150	PL04 0080 0250
CELLA DI CARICO	± 100 kN	± 100 kN
PRECISIONE	< $\pm 0,5\%$ DELLA FORZA NOMINALE.	

PL04 0080 0250



DISEGNI CAD
ufcomm@lammas.it

PL04 0120 0150

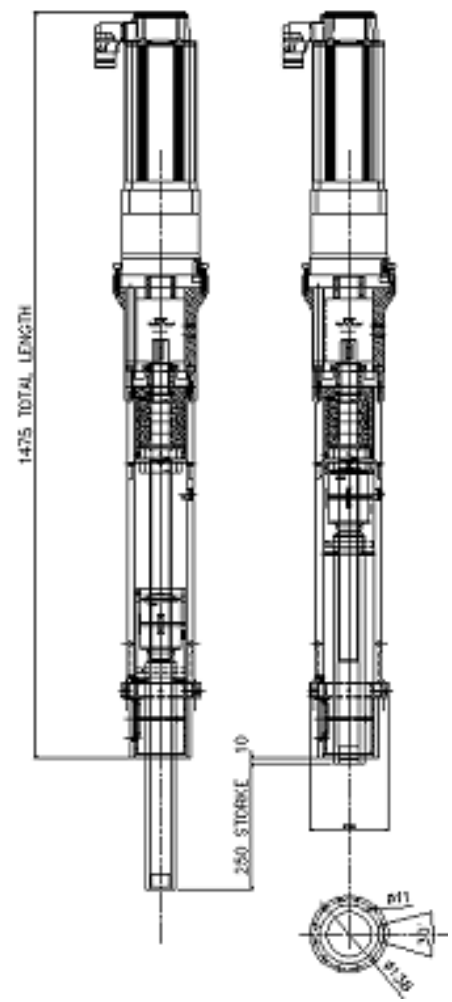


SPECIFICHE	PL04 0120 0150	PL04 0120 0250
FORZA IN SPINTA	120 kN	120 kN
FORZA IN TRAZIONE	120 kN	120 kN
CORSA	150 mm	250 mm
VELOCITA' MASSIMA	200 mm/s	200 mm/s
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	< ± 0,01 mm	< ± 0,01 mm

*SI RACCOMANDA UN RANGE DI LAVORO DEL 10 - 80%

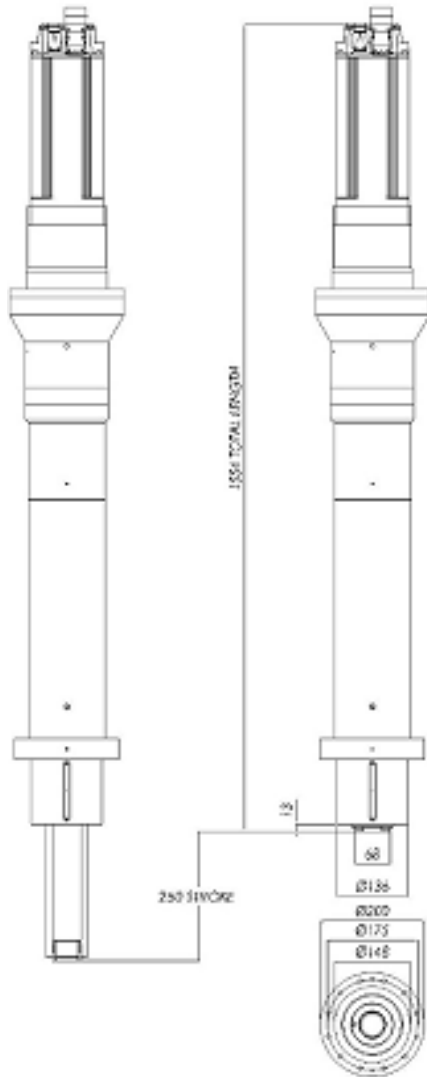
DATI SENSORISTICA	PL04 0120 0150	PL04 0120 0250
CELLA DI CARICO	± 120 kN	± 120 kN
PRECISIONE	< ±0,5% DELLA FORZA NOMINALE.	

PL04 0120 0250



SPECIFICHE TECNICHE

PL04 0150 0250



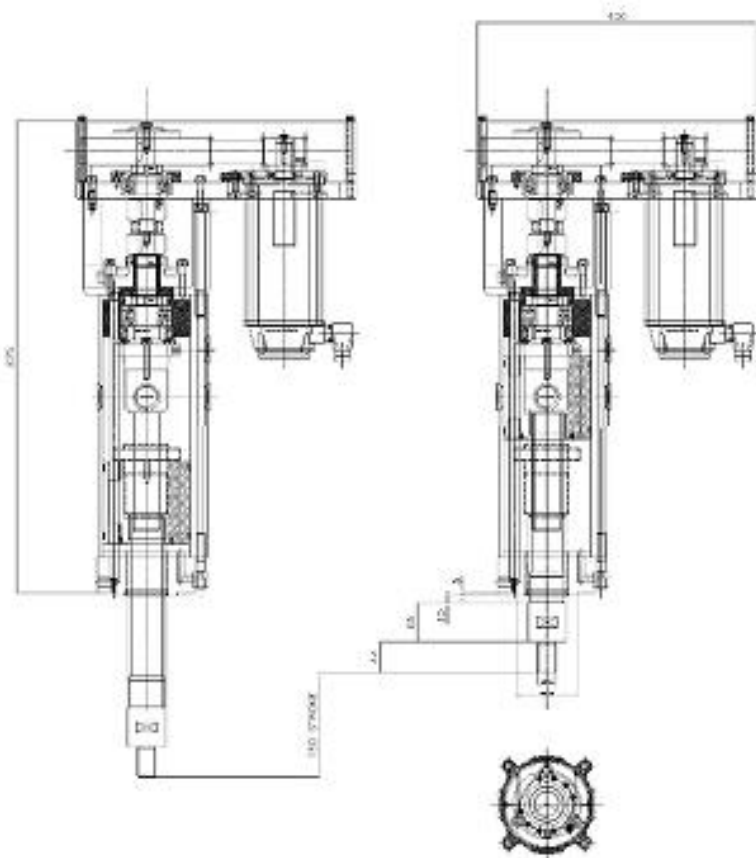
SPECIFICHE	PL04 0150 0150	PL04 0150 0250	PL04 0150 0400
FORZA IN SPINTA	150 kN	150 kN	150 kN
FORZA IN TRAZIONE	150 kN	150 kN	150 kN
CORSA	150 mm	250 mm	400 mm
VELOCITA' MASSIMA	200 mm/s	200 mm/s	200 mm/s
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	< $\pm 0,01$ mm		

*SI RACCOMANDA UN RANGE DI LAVORO DEL 10 - 80%

DATI SENSORISTICA	PL04 0150 0150 PL04 0150 0250 PL04 0150 0400
CELLA DI CARICO	± 150 kN
PRECISIONE	< $\pm 0,5\%$ DELLA FORZA NOMINALE.

SPECIFICHE TECNICHE

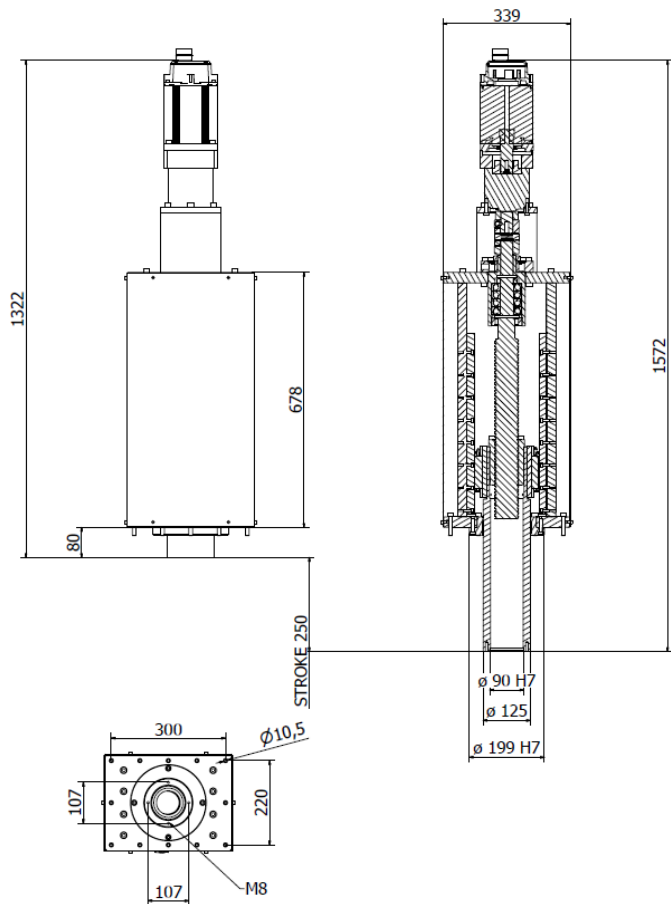
PT01 0030 0150



SPECIFICHE	PT01 0030 0150	PT01 0030 0250
FORZA IN SPINTA	30 kN	30 kN
FORZA IN TRAZIONE	30 kN	30 kN
CORSA	150 mm	250 mm
VELOCITA' MASSIMA	200 mm/s	200 mm/s
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	$< \pm 0,01$ mm	$< \pm 0,01$ mm

*SI RACCOMANDA UN RANGE DI LAVORO DEL 10 - 80%

DATI SENSORISTICA	PT01 0030 0150	PT01 0030 0250
CELLA DI CARICO	± 40 kN	± 40 kN
PRECISIONE	$< \pm 0,5\%$ DELLA FORZA NOMINALE.	



PS 0080 0250

SPECIFICHE	PS 0080 0150	PS 0080 0250
FORZA IN SPINTA	80 kN	80 kN
FORZA IN TRAZIONE	80 kN	80 kN
CORSA	150 mm	250 mm
VELOCITA' MAX	200 mm/s	200 mm/s
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	< $\pm 0,01$ mm	< $\pm 0,01$ mm

*SI RACCOMANDA UN RANGE DI LAVORO DEL 10 - 80%

DATI SENSORISTICA	PS 0080 0150	PS 0080 0250
CELLA DI CARICO	± 100 k N	± 100 k N
PRECISIONE	< $\pm 0,5\%$ DELLA FORZA NOMINALE.	



AUTOMATION COMPONENTS

GRAZIE PER LA VOSTRA ATTENZIONE

LA RIPRODUZIONE (ANCHE SE PARZIALE) DI QUESTO CATALOGO TECNICO **E' VIETATA.**
NON SI ACCETTA ALCUNA RESPONSABILITÀ PER ERRORI O OMISSIONI.

LAMMAS s.r.l.

Strada Castellamonte-Bairo 1/A
10010 Bairo (TO) Italy.

Tel: +390124501266

Fax: +390124501047

Email: ufcomm@lammas.it

Website: www.lammas.it

DISEGNI CAD
ufcomm@lammas.it